

CARNEVALE AMBROSIANO

*SALUMI DOP con GNOCCO FRITTO
PANELLE , INSALATA RUSSA e
MINI CALZONI con PROSCIUTTO e
FONTINA*

*RISOTTO con CUORI di CARCIOFO
MANTECATO al CASTELMAGNO*

*PACCHERI con BROCCOLETTI e
SALSICCIA*

CHIACCHIERE PER TUTTI

*ACQUA PANNA e SANPELLEGRINO
VINI CANTINE CAVALLOTTI*

MUSICA e KARAOKE

€ 20,00

*Sabato 13 febbraio 2016
Ore 20.00*